

	Artikelnummer	Einbauzeichnung	Einbau Bolzen	Wartung / Montage
Aufbaukassette	752178	---	752 SPB	752178 WMA
	752178 L	---	752 SPB	752178 WMA
	752178 I	---	752 SPB	752178 WMA
	752178 LI	---	752 SPB	752178 WMA

Einbaukassette	752172	752960 EB	752 SPB	752172 WMA
	752172 L	752961 EBL	752 SPB	752172 WMA
	752172 I	752960 EB	752 SPB	752172 WMA
	752172 LI	752961 EBL	752 SPB	752172 WMA
	752172 U	752962 EBU	752 SPB	752172 WMA
	752172 LU	752963 EBLU	752 SPB	752172 WMA
	752172 LIU	752963 EBLU	752 SPB	752172 WMA

Bezeichnung	Wert	Einheit
Einzugskraft	20'000	N
Grenzeinzugskraft	18'000	N
Haltekraft	60'000	N
Betriebsdruck zum lösen (min. bis max.)	70 bis 80	bar
Wiederholgenauigkeit	0.01	mm
Spannzyklen bis zur Wartung	100'000	Zyklen
Spannzyklen bis zur Prüfung der Einzugskraft	10'000	Zyklen
Volumen bis gelöst	40	cm ³
* Zeit bis gelöst (Messung direkt an der Kassette)	2.5	Sek
Vorzentrierung (Automatisierung)	+/- 1.5	mm
Vorzentrierung (Manuell)	+/- 4	mm
Lärmpegel (spannen)	ca. 20	dBA
Spanndauer	unbegrenzt	---
zu verwendendes Medium (Fluid)	HLP ISO VG46	---
Kolbenstellungskontrolle (über Hydraulik)	Möglich	---
Sicherung gegen Lösen bei nicht anliegender Energie	Ja	---

Anforderungen an die Umgebung	Wert	Einheit
Umgebungstemperatur bei Betrieb (min. - max.)	15 - 60	°C
Umgebungstemperatur bei Lagerung (min. - max.)	15 - 30	°C
Reinheitsklasse Hydrauliköl	16/13/10	ISO4406
Qualität Druckluft	7:4:4	ISO8573-1
Zuleitungs-Ø bei Betrieb	min. 5	mm je Kassette

* Abhängig von den Leitungsquerschnitten und Anzahl Zylinder/Kassetten.