

	Artikelnummer	Einbauzeichnung	Einbau Bolzen	Wartung / Montage
<b>Aufbaukassette</b>	752110 X10	---	751 SPB	752110 WMA
	alle Typen 752110 mit X10 gekennzeichnet			
<b>Einbaukassette</b>	752160 X10	752950 EB	751 SPB	752160 WMA
	alle Typen 752160 mit X10 gekennzeichnet			
<b>Einbauzylinder</b>	752150 X10	751902 EB	751 SPB	752150 WMA
	alle Typen 752150 mit X10 gekennzeichnet			

Bezeichnung	Wert	Einheit
Einzugskraft	5'000	N
Grenzeinzugskraft	4'000	N
Haltekraft	40'000	N
Betriebsdruck zum lösen (min. bis max.)	60 - 70	bar
Wiederholgenauigkeit	0.01	mm
Spannzyklen bis zur Wartung	1'000'000	Zyklen
Spannzyklen bis zur Prüfung der Einzugskraft	200'000	Zyklen
Volumen bis gelöst (mit Ausblasung Zentrum)	26	cm <sup>3</sup>
Volumen bis gelöst (ohne Ausblasung Zentrum)	28	cm <sup>3</sup>
* Zeit bis gelöst (Messung direkt an der Kassette)	2.5	Sek
Vorzentrierung (Automatisierung)	+/- 1.5	mm
Vorzentrierung (Manuell)	+/- 4	mm
Lärmpegel (spannen)	ca. 20	dBA
Spanndauer	unbegrenzt	---
zu verwendendes Medium (Fluid)	HLP ISO VG46	---
Kolbenstellungskontrolle (über Hydraulik)	Möglich	---
Sicherung gegen Lösen bei nicht anliegender Energie	Ja	---

Anforderungen an die Umgebung	Wert	Einheit
Umgebungstemperatur bei Betrieb (min. bis max.)	15 - 40	°C
Umgebungstemperatur bei Lagerung (min. bis max.)	15 - 30	°C
Reinheitsklasse Hydrauliköl	16/13/10	ISO4406
Qualität Druckluft	7:4:4	ISO8573-1
Zuleitungs-Ø bei Betrieb	min. 5	mm je Kassette

\* Abhängig von den Leitungsquerschnitten und Anzahl Zylinder/Kassetten.